



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX S.A. DE C.V.**

**DL-37VN2
Aceite Dieléctrico 37 KVA LUBER NO INHIBIDO TIPO II**

El **DL-37VN2 LUBER NO INHIBIDO TIPO II** es un aceite dieléctrico formulado con bases minerales altamente refinadas para cumplir con los requerimientos de la industria eléctrica en transformadores y sistemas eléctricos donde se requiera una rápida transmisión del calor, buena resistencia dieléctrica, propiedades de limpieza, enfriamiento, y aislamiento, al tiempo que satisface los requerimientos de las normas **ASTMD D3487 y NMX-J-123-ANCE-2008** para un “**Aceite Mineral Aislante No Inhibido Tipo I para Transformador**” lo cual proporciona alta estabilidad y resistencia a la oxidación, dando larga vida útil y eficiencia a los equipos, brindando un excelente rendimiento en transformadores, disyuntores, interruptores y condensadores.

APLICACIONES

El **Aceite Dieléctrico DL-37VN2 LUBER NO INHIBIDO TIPO II** se recomienda para utilizarlo en transformadores de potencia y distribución sumergidos en aceite y en otros aparatos que formen arco eléctrico tales como interruptores de potencia, disyuntores, condensadores en aceite, bobinas de arranque de motores, cierres eléctricos y fusibles.

❖ **Recomendaciones y aprobaciones**

- El **Aceite Dieléctrico DL-37VN2** cumple con los requerimientos de un **ACEITE MINERAL AISLANTE ASTM D 3487 NO INHIBIDO TIPO II y la NORMA NMX-J-123-ANCE-2008**

BENEFICIOS

1. Alta capacidad y rigidez dieléctrica.
2. Rango de viscosidad óptimo para obtener la mayor disipación del calor
3. Bajo punto de fluidez y baja viscosidad lo que asegura una adecuada transferencia de calor.
4. Libre de ácidos, álcalis y azufre, lo cual contribuye a su buen poder aislante. Alta estabilidad y cualidades de protección de las partes internas del transformador. Libre de PCB'S (Bifenilos Policlorados).
5. Excelente estabilidad y resistencia a la oxidación y formación de lodos para minimizar la degradación en el servicio, alargar la vida del aceite y brindar mayor protección al equipo.
6. Bajo contenido de partículas y humedad.
7. Bajo factor de energía y baja carga estática.

MANEJO

Para información sobre seguridad en el manejo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte con su representante de ventas.

CARACTERISTICAS TIPICAS

PRUEBA	MÉTODO ASTM	DL-37VN2 NO INHIBIDO TIPO II
Color	NMX-J-123	0.5 Máx.
Apariencia	Visual	Brillante
Viscosidad @ 40°C cst	NMX-J-123	12.0 Máx.
Densidad Relativa @ 15.6°C	NMX-J-123	0.910 Máx.
Densidad Relativa @ 20°C	NMX-J-123	0.906 Máx.
Temperatura de Inflamación °C	NMX-J-123	145 Mín.
Temperatura de Fluidez °C	NMX-J-123	-40 Máx.
Contenido de Agua ppm	E-203	35 Máx.
Número de Neutralización mg KOH/g	ASTM D-664	0.030 Máx.
Temperatura de Anilina °C.	NMX-J-123	63 - 84
Cloruros y Sulfatos	NMX-J-123	Negativos
Contenido de Bifenilos Policlorados ppm	ASTMD 4059	ND (NO DETECTA)
Tensión Interfacial @ 25°C. mN/m	ASTM D-971	40 Mín.
Tensión de Ruptura Dieléctrica (electrodos planos) KV	ASTM D-877	30 Mín.
Factor de Potencia @ 25°C 2.5 KV 60 Hz. %	ASTM D-924	0.050 Máx.
Factor de Potencia @ 100°C 2.5 KV 60 Hz. %	ASTM D-924	0.300 Máx.
Azufre Corrosivo	ASTM D1275 MÉTODO B	NO CORROSIVO
Azufre Total (% WT.)	ASTM D5453	0.10 Máx.
Resistividad @ 2500 V (MΩ-cm)	ASTM D1169	250 x 10 ⁶ Mín.
Contenido de Inhibidores (%WT)	ASTM D4768	NEGATIVOS
Tendencia a la gasificación 10 KV	NMX-J-123	+ 30 Máx.
Envejecimiento Acelerado @ 110°C, 72 Hrs. Número de Neutralización (mgKOH/g) Lodos (% WT.)	NMX-J123	0.500 Máx. 0.15 Máx.
Envejecimiento Acelerado @ 110°C, 164 Hrs. Número de Neutralización (mgKOH/g) Lodos (% WT.)	NMX-J123	0.600 Máx. 0.3 Máx.

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento