



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS  
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

**ANTICONGELANTE LUBER HEAVY DUTY 50  
USO DIRECTO**

Líquido anticongelante y antiebullente, diseñado para sistemas de enfriamiento automotriz. Fabricado a base de glicoles, contiene aditivos que le imparten excelentes propiedades de protección contra la corrosión. El balance de su fórmula, protege especialmente los componentes de aluminio presentes en todos los motores modernos. No contiene silicatos y en virtud de las pruebas de banco y motor corridas, alcanza los niveles de rendimiento establecidos por las siguientes normas:

ASTM D-3306  
ASTM D-4985

**APLICACIONES**

El Anticongelante Uso Directo, ha demostrado su excelente funcionamiento en sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna. Se recomienda para radiadores automotrices o de motores estacionarios. El Anticongelante LUBER HEAVY DUTY 50 Uso Directo se encuentra prediluido con agua des-ionizada a una concentración controlada del 50% para conservar el balance de su formulación.

Drenar el contenido del radiador y llenar en forma directa con el Anticongelante LUBER HEAVY DUTY 50 Uso Directo, no requiere diluciones y está listo para usarse

**BENEFICIOS**

El Anticongelante LUBER HEAVY DUTY 50 Uso Directo, fabricado con fórmula exclusiva y bajo los más estrictos controles de calidad de la industria automotriz, presenta las siguientes características:

- Previene el congelamiento, sobrecalentamiento y oxidación incluso en los climas más severos.
- Sus inhibidores de oxidación y corrosión protegen todos los metales del motor y sistema de enfriamiento principalmente el aluminio.
- El anticongelante LUBER HEAVY DUTY 50 Uso Directo es compatible con todos los anticongelantes/refrigerantes convencionales y se puede usar durante todo el año.
- Protege su sistema contra la ebullición y contra la congelación.

Emisión: Nov. 07  
Revisión: Nov. 15



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS  
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

- Reduce el calentamiento excesivo del motor, sin pérdida por evaporación.
- Contrarresta en forma efectiva la formación de corrosión y depósitos, otorgando mayor vida útil al sistema de enfriamiento.
- Baja el punto de congelación del agua y eleva el punto de ebullición.
- Es compatible con las mangueras, sellos y demás componentes del sistema.
- Lubrica la bomba de agua y previene el desgaste de la misma.
- Proporciona un excelente funcionamiento del sistema de enfriamiento, aún en condiciones extremas de temperaturas (como por ejemplo en clima tropical).
- Formulado con aditivos de alta tecnología y derivados del

etilenglicol. Agentes protectores contra la corrosión y herrumbre.

- Recomendado para sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna, a diesel y a gasolina.
- Para mejores resultados, realizar una buena limpieza del sistema de enfriamiento y realizar los cambios periódicamente como indique el fabricante o cada 6 meses

**MANEJO**

Para información sobre seguridad en el manejo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte con su representante de ventas.

Emisión: Nov. 07  
Revisión: Nov. 15



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS  
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

**CARACTERISTICAS TIPICAS**

<b>PRUEBA</b>	<b>METODO ASTM</b>	<b>ANTICONGELANTE HEAVY DUTY 50</b>
Gravedad Específica @ 15.6 °C	D-1122	1.090
Color	Visual	Naranja Fluorescente
Punto de congelación, °C	D-3321	-40
Punto de ebullición, °C	D-1120	114
(*) Punto de ebullición, °C	D-1120	134
PH	D-1287	9.0

(\*) Utilizando un tapón de radiador de 15 psi en óptimas condiciones.

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

Emisión: Nov. 07  
Revisión: Nov. 15