



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX S.A. DE C.V.**

ANTICONGELANTE LUBER MAXIMA DILUCION

Líquido anticongelante y antiebullente, diseñado para sistemas de enfriamiento automotriz. Fabricado a base de glicoles, contiene aditivos que le imparten excelentes propiedades de protección contra la corrosión. El balance de su exclusiva fórmula de uso directo la cual no requiere diluirse con agua, protege especialmente los componentes de aluminio presentes en todos los motores modernos. No contiene silicatos y en virtud de las pruebas de banco y motor corridas, alcanza los niveles de rendimiento establecidos por las siguientes normas:

ASTM D-3306

D-4985

ASTM

APLICACIONES

El Anticongelante Máxima Dilución, ha demostrado su excelente funcionamiento en sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna. Se recomienda para radiadores automotrices o de motores estacionarios. El Anticongelante Máxima Dilución se encuentra pre-diluido con agua des-ionizada, especialmente controlada para conservar el balance de su formulación.

Drenar el contenido del radiador y llenar en forma directa con el Anticongelante Máxima Dilución, no requiere diluciones y está listo para usarse

BENEFICIOS

El Anticongelante Máxima Dilución, fabricado con fórmula exclusiva y bajo los más estrictos controles de calidad de la industria automotriz, presenta las siguientes características:

- El Anticongelante Máxima Dilución es un fluido listo para usarse (no se necesita dilución con agua) de rápida aplicación.
- Adecuado punto de ebullición para reducir las tendencias de vaporización de los fluidos refrigerantes cuando se someten a altas temperaturas en vehículos de servicio ligero.
- Excelente protección contra la corrosión de todos los componentes del sistema de enfriamiento.
- Debido a la ausencia de silicatos, no ataca los componentes de hule.
- Diseñado para conservar sus propiedades de rendimiento por largos periodos de tiempo.

FG PST 7101 Rev. 0

**AV. DE LAS TORRES No. 98, COL. INDEPENDENCIA, TULTITLAN, EDO. DE MÉXICO
C.P. 54915, TELS.: + 52 (55) 26-09-62-84 al 89, www.luberoil.com**



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX S.A. DE C.V.**

- Reduce y controla la formación de espuma, incrementando el poder de enfriamiento.
- Excelente reserva alcalina para la protección contra agentes corrosivos.

MANEJO

Para información sobre seguridad en el manejo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte con su representante de ventas.

CARACTERISTICAS TIPICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ANTICONGELANTE MAXIMA DILUCION
Gravedad Específica @ 15.6 °C	D-1122	1.01
Color	Visual	Verde Fluorescente
Reserva Alcalina	D-1121	9.0
Punto de congelación, °C	D-1177	-3
Punto de ebullición, °C	D-1120	102
(*) Punto de ebullición, °C	D-1120	120
PH	D-1287	9.50

(*) Utilizando un tapón de radiador de 15 psi en óptimas condiciones.

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.