



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

LUBER CUT NF
Aceite Lubricante para Corte Directo de Metales

LUBER CUT NF es un lubricante para corte directo de maquinado de METALES NO FERROSOS que está formulado con aceites minerales altamente refinados, al que se le ha integrado un paquete cuidadosamente seleccionado que contiene aditivos que le brindan al producto terminado excelente lubricidad y propiedades refrigerantes.

APLICACIONES

El aceite de corte sirve para lubricar la interfase viruta-herramienta para reducir el calor de fricción, evitar la soldadura del metal en el punto de la herramienta, minimizar el desgaste de la herramienta, y reducir el consumo de energía.

El aceite de corte LUBER CUT NF posee excelentes propiedades contra la soldadura que son particularmente útiles en el trabajo con metales de baja maquinabilidad. Contiene aditivos que reaccionan rápidamente en la interfase viruta-herramienta para formar películas de lubricación límite altamente efectivas que reducen el calor de fricción y evitan el contacto del metal con metal de la herramienta y la pieza trabajada. Este aceite posee excelentes propiedades contra la soldadura y el desgaste para maximizar la vida de la herramienta y minimizar el tiempo de mantenimiento de la máquina.

Este lubricante fue desarrollado y se recomienda para el maquinado de metales NO FERROSOS, metales blandos o sus aleaciones tales como: cobre, aluminio, latón, níquel, bronce, inconel, monel, etc., pues

están catalogados dentro del grupo de los productos no marchantes por estar libres de azufre activo, aunque en ciertas operaciones de baja severidad y maquinado liviano de hierro maleable y/o fierro colado, pueden ser usados para metales ferrosos.

❖ **Recomendaciones y aprobaciones.**

- LUBER CUT NF se puede usar en una amplia variedad de aplicaciones donde los requerimientos de maquinado van de baja velocidad, ligera severidad y baja carga como remachado, embutido y taladrado de metales blandos, así como para maquinado de piezas de latón muy pequeñas. También se puede utilizar en operaciones de alta velocidad y baja carga como rectificado de forma, esmerilado, forjado para piezas de cobre, latón y sus aleaciones. Este producto por su versatilidad es recomendable utilizarlo para aleaciones de acero del tipo no manchante en operaciones de maquinado de fierro colado de alta velocidad y baja severidad como torneado, barrenado, roscado y fresado.

Emisión: Nov. 07
Revisión: Nov. 07



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

BENEFICIOS

En el servicio LUBER CUT NF proporciona:

- 1 Excelente lubricidad
- 2 Posee excelentes características antisoldantes por lo que evita la formación excesiva de sobrefilo en la herramienta
- 3 Permite incrementar la vida útil de la herramienta de trabajo
- 4 Por sus propiedades refrigerantes evita el calentamiento excesivo en la interface pieza-herramienta por lo que reduce al mínimo los errores de

- medición por la dilatación de material (menores tolerancias)
- 5 Protección contra la herrumbre y la corrosión de máquina y herramienta.
- 6 Reduce los costos de producción y ayuda a aumentar la productividad
- 7 No manchan los metales amarillos y se obtienen mejores acabados en las piezas maquinadas

MANEJO

Para información sobre seguridad en el manejo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte con su representante de ventas.

CARACTERISTICAS TIPICAS

CARACTERISTICA	METODO ASTM	LUBER CUT NF
Peso Especifico @ 20 °C	D-1298	0.870
Viscosidad @ 40°C cSt.	D-445	32
Viscosidad @ 100°C cSt.	D-445	5.20
Indice de Viscosidad	D-2270	95
Color	D-1500	3.5
Azufre (%)	D-1552	0.17
Temperatura de Inflamación °C	D- 92	180

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

Emisión: Nov. 07
Revisión: Nov. 07